



CONDOMINIO "LAGOS DEL SOL" - SUPERMANZANA 305

Código: 1610

Categoría: Casas

Ubicación: CANCUN

Precio [Venta]

\$ 14,500,000.00 Pesos

Catorce Millones Quinientos Mil Pesos

[Click Aquí para ver la propiedad](#)

Descripción:

¡¡MAGNIFICOS ACABADOS!!

¡¡BELLISIMA RESIDENCIA CON HERMOSA VISTA AL JARDÍN Y AREA VERDE!!

TERRENO: 650 M2

CONSTRUCCIÓN: 459 M2

CONSTA DE:

Sala, Comedor, Cocina integral con Meseta de piedra tecnológica y madera hidrófuga, Bar, 4 Recámaras (una en Planta Baja), 4 Baños, Cuarto de Servicio con Baño, Cuarto de lavado, Terraza, Alberca, Jardín, Área para Mascotas, Junto a área verde, Garages para 4 Autos.

EQUIPADA CON:

Bocinas en casa con control del celular, Closets, 7 Aires tipo Minisplits Inverter, 7 Ventiladores, Línea de Teléfono con Internet (Telmex), Timbre con Cámara, Calentador, Tinaco con Bomba presurizadora, 3 Medidores de Luz, Gas estacionario.

AMENIDADES:

CASA CLUB, Canchas de Tenis, Gimnasio, Alberca Semi Olímpica. Hermosas Áreas Verdes, Juegos y Parques Infantiles, Salón de Eventos, Área de Juegos a orilla del Lago, Cancha de foot ball, Cancha de Basketball, Ciclopista, Área de Fogata, Canal de Nado, Restaurante y Cafetería, Parque Pet friendly. 2 Casetas Seguridad 24 Horas

¡¡MAGNIFICA URBANIZACION!!

¡¡EL CONDOMINIO MAS BELLO, TRANQUILO, CON HERMOSO LAGO, EXCLUSIVO EN LA CIUDAD DE CANCUN!!

¡¡CONOZCALA!!

[Click Aquí para ver la propiedad](#)

BIENES RAICES - SIGLO XXI - REAL ESTATE

Av. Coba # 107 - 3, Sm. 26, Mza. 17, Lote 40

Cancún Q. Roo, México

FAX. (998) 884 4530

Tel. (998) 884 4664

Celular (998) 2 14 41 86